

tél. : 04 79 63 44 19 • fax : 04 50 35 68 59

email : contact@safety-carb.com

web : www.safety-carb.com

Archamps Technopole,

Bâtiment Alliance A

74160 Archamps



SAFETY[®]
GAZOLE



CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE	GAZOLE		AVANTAGES
Masse volumique à 15 °C	(NF EN ISO 3675) (NF EN ISO 12185)	De 820,0 à 845,0 kg/m ³		
Distillation	(NF EN ISO 3405)	<65% à 250 °C 85% à 360 °C mini.		
Viscosité à 40 °C	(NF EN ISO 3104)	De 2,00 à 4,50 mm ² /s		
Teneur en soufre	(NF EN 24260) (NF EN ISO 14596)	Maximum 10,0 mg/kg		
Teneur en eau	(NF EN ISO 12937)	Maximum 200 mg/kg		
Contamination totale	(NF EN 12662)	Maximum 24 mg/kg		
Teneur en cendres	(NF EN ISO 6245)	Maximum 0,01% (m/m)		
Indice de cétane	(NF EN ISO 5165)	51,0 minimum		
Résidu de carbone	(NF EN ISO 10370)	Maximum 0,30% (m/m)		
Corrosion à la lame de cuivre	(NF EN ISO 2160)	Classe 1		
Stabilité à l'oxydation	(NF EN ISO 12205)	25 g/m ³ maximum		
Point éclair	(NF T 60-103)	>55 °C et <120 °C		
Pouvoir lubrifiant : ws 1,4 à 60 °C	(NF EN ISO 12156-1)	Maximum 460 µm		
Point de trouble	(NF EN 23015)	-5 °C maximum		
Hydrocarbures aromatiques polycycliques	(NF EN 12916)	8,0 % (m/m) maximum		
Conductivité électrique	(NF EN ISO 3170)	150 pS/m à 20 °C au minimum		
Teneur en ester méthylique d'acide gras	(NF EN 14078)	8,0% (v/v) maximum		
Température Limite de Filtrabilité	(NF EN 116)	0 °C max. du 1 ^{er} avril au 31 oct. -15 °C max. du 1 ^{er} nov. au 31 mars		
Composants lubrifiants		NON	OUI	Protège et réduit l'usure des pièces-moteur
Composants Antioxydants		NON	OUI	Garantit une meilleure stabilité du produit dans le temps et évite la formation de boues et sédiments dans le fond des stockages
Composants améliorant la combustion		NON	OUI	-3,1% mini. de baisse de consommation -3,2% mini. d'émissions de CO ₂ relevées par UTAC CERAM
Composants dispersant d'eau		NON	OUI	Élimine la présence d'eau et supprime les effets de la corrosion

